

立形マシニングセンタ M-502

● 機械仕様

テーブル	テーブル作業面積	1,150×500mm
	テーブル積載質量（等分布）	約 500kg
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	18 ^{H7} mm × 5本 P=80mm
	床面からテーブル上面までの距離	855mm
移動量	移動量 X・Y・Z	1,050×510×550 mm
	主軸端からテーブル上面までの距離	min : 150mm max : 700mm
主軸	主軸最高回転速度	12,000min ⁻¹
	主軸変速	自動変速 (手動ダイヤル設定 + オーバライド 50~120%)
	主軸軸受径	70mm
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40
	ブルスタッド形式	MAS-1 (45°) (P40T-1)
	ツールシャンク形式	BT40
送り速度	早送り速度	XY : 24,000mm/min Z : 20,000mm/min
	切削速度（自動）	0~12,000mm/min×10~200% (MAX10,000mm/min)
	切削速度（手動）	4~4,000mm/min×10~200% (MAX10,000mm/min)
制御関連	制御装置	FANUC SYSTEM
	操作盤	汎用/ガイダンス/NC
	制御軸数	3軸
電動機	主軸電動用	11/15/18.5kW
	X・Y軸送り用（各1台）	1.8kW
	Z軸送り用（1台）	3.0kW
	切削液ポンプ（50Hz/60Hz）	0.35/0.55kW
	チップフラッシュポンプ	0.75kW
	手動切削液シャワーガンポンプ	100W
	主軸冷却装置（50Hz/60Hz）	0.90/0.91kW
ATC	工具選択方式	メモリランダム
	工具数	24本
	工具最大径（隣接工具 有）	80mm
	工具最大径（隣接工具 無）	150mm
	工具最大長さ	300mm
	工具最大質量	7kg
据付	総電源容量	34kVA
	所要空気圧	0.5MPa (5kgf/cm ²)
	切削液タンク容量	280L
	機械所要寸法（左右×前後×高さ）	2,940×3,418×2,890mm
	搬入寸法（左右×前後×高さ） 引込器具含まず	2,870×2,360(2,270*)×2,270mm *背面部品取外し
	機械総質量	約 6,000kg

立形マシニングセンタ M-502

● 標準付属品

- ・照明装置（機内 LED 2 灯）
- ・状態表示灯（3 段）
- ・機内チップコイルコンベア（左右）
- ・各軸テレスコカバー
- ・自動給脂装置
- ・主軸冷却装置
- ・切粉用エアブロー装置
- ・手動切削液シャワーガン
- ・切削液装置
- ・チップフラッシュ（機内洗浄）
- ・クーラントレベルメーター
- ・ドアインターロック
- ・自動電源遮断装置（M30）
- ・移動式手パハンドル
- ・据付用部品一式

● 特別仕様

- ・主軸切削液スルー装置 2MPa（主軸エアスルー含む）※別置ユニット
- ・リフトアップコンベア（ヒンジタイプ）
- ・制御軸数拡張第 4 軸制御 ※パッケージ B
- ・データサーバ（メモリカード 2GB）
- ・スケールフィードバック（XY 軸）（XYZ 軸）
- ・オイルスキマー
- ・RS-232C 入出力インターフェース
- ・加工ガイダンス機能追加